



## HALDRUP C-90

Parzellenmähdrescher



„ALL YOU NEED FOR FIELD RESEARCH!“



## HALDRUP C-90 PARZELLENMÄHDRESCHER

Der neue HALDRUP C-90 basiert auf die Jahrzehnte langen Erfahrungen von HALDRUP im Bau von Parzellenmähdreschern.

Im Besonderen ist hier die Erntequalität, Produktivität, Bedienerfreundlichkeit, der universelle Einsatz unterschiedlichster Pflanzenarten sowie die Servicefreundlichkeit zu erwähnen.

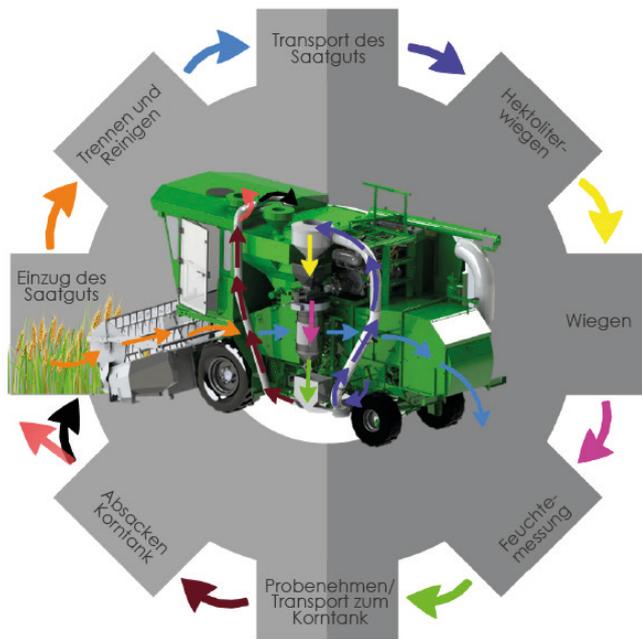
Der neue HALDRUP C-90 basiert auf die Jahrzehnte langen Erfahrungen von unserem HALDRUP C-85 und übertrifft ihn mit seinen 136 PS, insbesondere im Bereich der Produktivität. Er ist nun weltweit der stärkste Single Parzellenmähdrescher mit Hordenschüttler.

Die hohe Leistung und Produktivität wird vor allem beim Ernten von Großflächen im Bereich Saatgutvermehrung geschätzt. Bei schwer zu dreschenden Fruchtarten wie z. B. Mais gibt es neue technische Möglichkeiten um noch produktiver zu arbeiten.

### PRODUKTVORTEILE

- ▶ Mit dem leistungsstarken Deutz-Motor mit 136 PS sind Sie noch produktiver
- ▶ Es können unterschiedliche HALDRUP-Schneidwerke für Getreide/Soja/Raps/Mais/Sonnenblumen usw. verwendet werden, in Breiten von 1,25 bis 3,5 Meter bzw. unterschiedlichen Reihenabständen
- ▶ Das Gesamtkonzept ist auf höchste Produktivität bei gleichzeitiger Erfüllung aller wissenschaftlicher Anforderungen ausgelegt
- ▶ Kontinuierliche gleichbleibende Zuführung des Erntegutes zum Dreschwerk ist gewährleistet

## HALDRUP C-90 ALLGEMEINE FUNKTIONEN



Das Schneidwerk schneidet das Erntegut ab und transportiert es kontinuierlich mit dem Kettenförderer zur Dreschtrommel. Zwischen der Dreschtrommel und dem Dreschkorb erfolgt die Trennung des Korns vom Halm, vom Kolben etc.

Das Erntegut wird durch ein Förderband zu den Sieben transportiert während die Halme und das Spreu durch die Schüttler nach außen befördert werden. Dort wird noch ein geringer Prozentanteil an Restkorn als Ertrag gewonnen. Weitere Siebe übernehmen die Endreinigung des Saatguts und werden mit der Luftreinigung unterstützt.

Die geernteten Körner werden pneumatisch zur Wiegeeinheit transportiert. Dieses System ermöglicht eine vollständige Reinigung des Systems zwischen den Parzellen.

Informationen wie Hektolitergewicht, Parzellengewicht, Feuchtigkeit usw. können vom Wiegesystem erfasst und auf einem Computer gespeichert werden.

Das geerntete Material kann zur späteren Laboranalyse in einer Kabine abgesackt werden, oder Teilproben genommen werden und/oder in den Korntank transportiert werden.

## HALDRUP C-90 HAUPTKOMPONENTEN

### DIE GRÖSSTE KOMFORTKABINE EINES PARZELLENMÄHDRESCHERS AUF DEM MARKT

KABINE



Die Ernte im Feldversuchswesen erfordert vom Bedienpersonal die vollste Konzentration damit die Qualität der Ernteproben stimmt. Um die Beste Probenqualität zu erreichen, muss nicht nur der Parzellenmähdrescher perfekt konstruiert und eingestellt sein, sondern der Fahrer und Probenehmer benötigen die optimalsten Umgebungs-Bedingungen. Mit der HALDRUP Kabine, die speziell für die Anforderungen im

Feldversuchswesen entwickelt wurde sind Bediener von allen äußeren Umwelteinflüssen bestens geschützt und haben durch die Größe ausreichend Platz in der Kabine.

### IHRE VORTEILE

- ▶ 180° freie Sicht
- ▶ Benutzerfreundliche Bedienung
- ▶ Das Schneidwerk/Haspel hat unterschiedliche Einstellmöglichkeiten wie z.B. Höhe, Tiefe, Drehzahl
- ▶ Dreschtrommel und Drehzahlregelung
- ▶ Dreschkorbpositionskontrolle
- ▶ Elektrische Siebeinstellung/Speed up Funktion
- ▶ Reinigungszyklus zwischen den Parzellen
- ▶ Klimaanlage
- ▶ Heizung
- ▶ Radio
- ▶ Monitor mit bis zu vier angeschlossenen Kameras
- ▶ Harvest Manager-Software
- ▶ Maschine ist leicht zugänglich und zu einfach zu reinigen
- ▶ Not-Aus Schalter



## SCHNEIDTISCH



### STANDARD SCHNEIDWERK

Getreide, Raps, Bohnen, Erbsen, Linsen, Grassamen etc. Der HALDRUP-Schwadaufnehmer ist die Lösung um Schwade zu ernten. Das Erntegut wird auf den Bändern schonend zum Dreschwerk transportiert. Es gibt unterschiedliche Arbeitsbreiten um unterschiedlichste Saatgutarten der gesamten Parzellenbreite zu ernten.

### MAISPFLÜCKER

Der Geringhoff Maisvorsatz Rotadisc (nicht häckselnd) oder Horizon (häckselnd) bieten eine hervorragende Aufnahmefähigkeit sowohl für stehenden, als auch für liegenden Mais. Diese Modelle können zwischen 50 und 85 cm Reihenabstand eingestellt werden.



### SONNENBLUMENPFLÜCKER



HALDRUP bietet verschiedene Möglichkeiten Sonnenblumen zu ernten. So zum Beispiel den Geringhoff Sonnenblumenpflücker oder die HALDRUP Sonnenblumenfinger, die einfach an das Standard Schneidwerk montiert werden können.

### SOJABOHNENSCHNEIDWERK

Der schwimmende Schneidkopf wurde von HALDRUP für die reihenunabhängige Soja- und Bohnenernte in höchster Qualität entwickelt. Außerdem ist es auch zum Ernten von Getreide geeignet.



## EIGENSCHAFTEN

- ▶ Verfügbare Arbeitsbreiten von 1250 bis 3500 mm
- ▶ Förderband
- ▶ Rolleneinstellungen: Höhe, Tiefe, Geschwindigkeit
- ▶ Drei Lufteingänge
- ▶ Pflanzenheber für schwierige Erntebedingungen verfügbar
- ▶ Reihenteiler zur Parzellenteilung
- ▶ Schneidischverlängerung für lange Halmfrüchte
- ▶ Elektrische seitliche Schneidmesser
- ▶ Rollenbürsten



## SANFTES DRESCHEN BEDEUTET MEHR ERTRAG IN MAXIMALER QUALITÄT

Das Dresch- und Reinigungssystem von HALDRUP ist für die Verarbeitung großer Saatumengen ausgelegt, und garantiert sauberes und unbeschädigtes Erntegut. Wir wissen, dass dieser Punkt das Herz der Maschine ist. Daher garantiert das HALDRUP-System, dass Sie von jeder Parzelle das beste Ergebnis erhalten.

### ① DRESCHTROMMEL

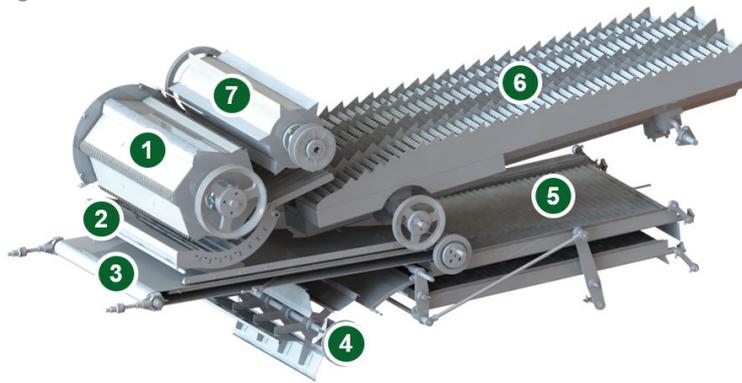
Die Breite der Dreschtrommel mit 840 mm ist mit einer Anordnung von 6 Schlagleisten ausgestattet. Der Frequenzumrichter ermöglicht das Arbeiten in einem Bereich zwischen 300 und 1500 U/min und kann optional von der Kabine aus gesteuert werden.

### ⑦ STROHWENDETROMMEL

Die Strohwendetrommel dient als Sekundärdrescher und transportiert den Strohalm zu den Strohschüttlern. Ein PVC-Tuch verhindert, dass Stroh zu weit auf die Flächenschüttler fällt.

### ⑥ HORDENSCHÜTTLER

Die Trennung erfolgt durch 3 oder optional 4 Hordenschüttler. Sie sind mit großen, länglichen Zwischenräumen ausgestattet, so dass alle Körner vom Stroh getrennt werden können. Das Design ermöglicht eine schnelle Beförderung des Strohs aus der Maschine, was einen schnellen und effizienten Prozess ermöglicht. Durch den unkomplizierten Abbau ist eine einfache und schnelle Reinigung möglich.



### ⑤ LAMELLENSIEBE

Mit einer Gesamtreinigungsfläche von 1,92 m<sup>2</sup> sind zwei Lamellensiebe mit stufenloser Einstellung (optional elektrisch) für die letzte Reinigungsstufe des Ernteguts zuständig, die bis zu 99,6% betragen kann, bevor es zum Wiegesystem oder direkt in den Korntank transportiert werden kann.

### ② DRESCHKORB

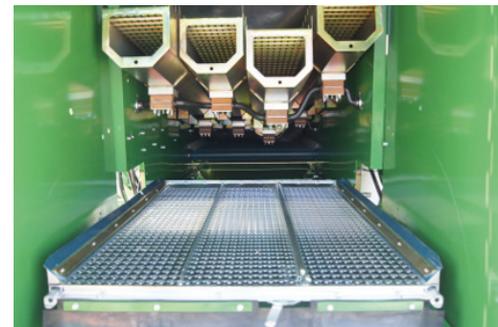
HALDRUP bietet mehrere Dreschkörbe an, die auf dem C-90 verwendet werden können, zusammen mit einem einfachen System, mit dem die Dreschkörbe in weniger als 5 Minuten getauscht werden können. Der Abstand zwischen dem Dreschkorb und der Dreschtrommel kann während der Ernte einfach verstellt werden. Außerdem können bis zu 5 Entgranerleisten werkzeuglos eingebaut werden um beispielsweise Gerste zu dreschen.

### ③ FÖRDERBAND

Das Förderband unterhalb des Dreschkorbs ermöglicht es, einen großen Teil der Körner direkt zu den Lamellensieben zu transportieren, wodurch der Rest des Reinigungsbereichs nicht überlastet wird, was die Effizienz des Prozesses erhöht.

### ④ GEBLÄSE

Das Gebläse mit 450 mm Durchmesser und 5 Flügeln erzeugt einen hohen Luftdurchsatz über die Siebböden und erhöht die Reinigungsqualität. Zusätzlich kann die Lüftergeschwindigkeit manuell oder optional von der Kabine aus zwischen 300 und 1100 U/min eingestellt werden.



## EIGENSCHAFTEN

- ▶ Große Kapazität und höchste Leistung
- ▶ Variable Geschwindigkeit der Dreschtrommel
- ▶ Dreschtrommelsteuerung aus der Kabine
- ▶ Mehrere Dreschkorbeinstellungen
- ▶ Einfacher Dreschkorbtausch
- ▶ Dreschkorbstellungsregler
- ▶ Komplett verstellbare Lamellensiebe
- ▶ Siebe vom Fahrersitz aus verstellbar
- ▶ Reinigungskontrolle
- ▶ Strohhäcksler
- ▶ Heizungssystem
- ▶ Leicht zugänglich und schnell zu säubern



## GENAUIGKEIT UND QUALITÄT DER INFORMATIONEN

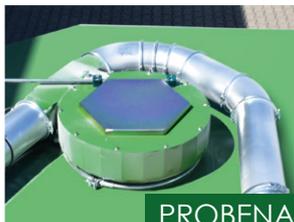
Der C-90 bietet ein sehr einfaches Wiege- und Probenahmesystem, das HALDRUP aus jahrzehnte langer Erfahrung und unzähligen Praxiseinsätzen entwickelt hat. Damit der Saatzüchter alle notwendigen Informationen für seine Arbeit erhält.

Das System verfügt im oberen Teil über einen Zyklon, der speziell so konstruiert ist, dass der aus dem pneumatischen Transport kommende Kornfluss zum Vortrichter und zum Hektoliterbehälter fällt. Optional kann eine Kamera im Inneren platziert werden.

Das Material füllt die Hektoliter-Box und das restliche Material verbleibt im Vorbehälter. Ein Ventilsystem ermöglicht den Durchgang von Material zum Wiegebehälter und verhindert, dass sich das Material einer Parzelle mit der nächsten vermischt.

Die Wiegebox hat ein Fassungsvermögen von ca. 50 kg und kann in nur 2 Minuten kalibriert werden. Darunter befindet sich der Feuchtigkeitssensor, der bis zu 30 Messungen pro Sekunde durchführen kann, so dass der endgültige Feuchtigkeitswert des Diagramms sehr repräsentativ ist. Optional kann ein NIRS-Gerät (Zeiss, Polytec, Perten) eingebaut werden, um die Feuchtigkeit und andere Variablen wie den Proteingehalt usw. zu messen.

Über den Feuchtesensor hinaus kann der Anwender direkt in der Kabine oder auf der linken Seite Proben entnehmen oder das Material abfüllen. HarvestManager, eine von HALDRUP speziell für dieses System entwickelte Software, steuert automatisch den Wiege- und Probenahmezyklus und kann vom Benutzer angepasst werden.



PROBENAHE  
ZYKLON MIT WEICHE



ZYKLON



WEICHE



PROBENAHE  
IN DER  
KABINE



HEKTOLITERBOX



PROBENAHE  
LINKS



WIEGEEINHEIT

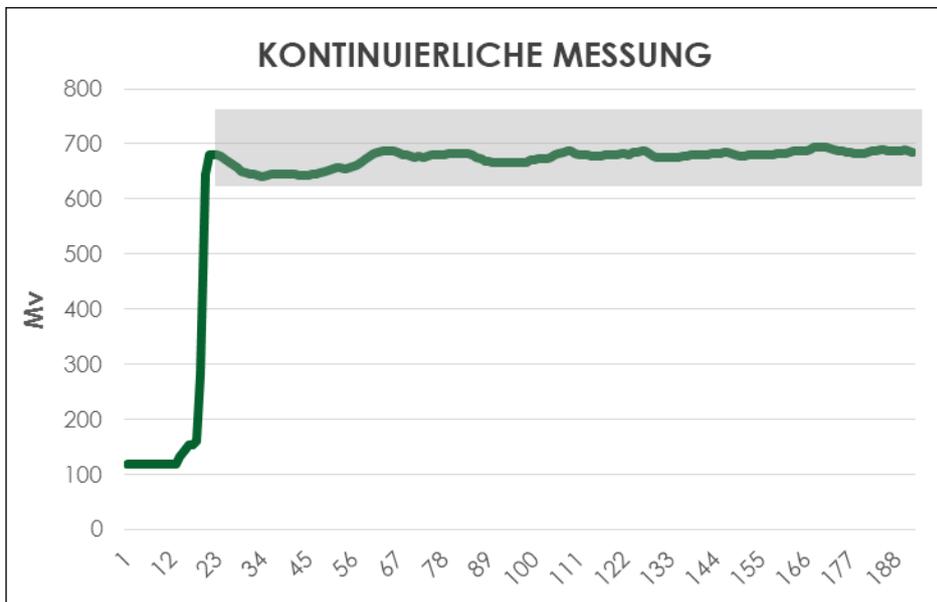


## FEUCHTIGKEITSMESSUNG



Wir bieten ein einzigartiges Feuchtigkeitssystem für Parzellen. Unser System ist nicht nur leistungsstark und robust, sondern auch das einzige, das den kontinuierlichen Fluss des Getreides misst.

Das bedeutet, dass dieses System ermöglicht, die Körner einer ganzen Parzelle zu messen und nicht nur einen statischen Teil dessen.



### IHRE VORTEILE:

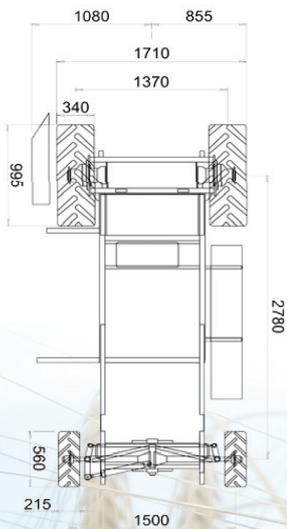
- Kontinuierliche Messung - 30/40 Messungen pro Sekunde
- Feuchtigkeitsvariabilität innerhalb der Parzelle
- Rostfreier Stahl
- Robust und kraftvoll

# HALDRUP



BEREIT FÜR DEN TRANSPORT

Der HALDRUP C-90 kann mit Standard-LKW transportiert werden.



Gewicht: 5300 kg

3090 mm



7365 mm

